



Caratteristiche tecniche macchine Doppio montante HP

Serie Modulo MG/U

		MG/U 300	MG/U 400	MG/U 500	MG/U 600	MG/U 700
Capacità di lavoro	Max. Lunghezza	3000	4000	5000	6000	7000
	Max. Larghezza	1500				
	Max. Altezza (vedere schema pag. 26)	Standard ➔ 850		Opzionale ➔ 1350		
Testa portamola	Potenza	38				
	Orientamento angolare	±° 110°				
	Dimensioni mola (Diámetro x foro x larghezza)	610 x 304,8 x 100				
	Velocità	960 ÷ 3000				
Asse longitudinale tavola	Velocità	1 ÷ 50				
	Carico massimo (senza piano magnetico)	2000				
	Dimensione piano rettificato	3150 x 1350	4150 x 1350	5150 x 1350	6150 x 1350	7150 x 1350
	Corsa utile	3150	4150	5150	6150	7150
	Corsa totale	3500	4500	5500	6500	7500
Asse trasversale testa	Velocità rapido	10				
	Avanzamento a scatti regolabile	3 ÷ 50				
	Avanzamenti regolabili in continuo	0 ÷ 2000				
	Min. incrementi di lavoro	0,001				
Asse verticale testa	Velocità rapido	10				
	Min. incrementi di lavoro	0,001				
	Corsa utile	Standard ➔ 920		Opzionale ➔ 1420		
	Corsa totale	Standard ➔ 1020		Opzionale ➔ 1520		
Ingombri	LUNGHEZZA	10800	12800	14800	16800	18800
	LARGHEZZA	6000				
	ALTEZZA	Standard ➔ 5000		Opzionale ➔ 6000		
PESO COMPLESSIVO Kg. (circa)		40800	44400	48000	51600	55200
POTENZA TOTALE INSTALLATA Kw. (circa)		130				

Ingombri, peso complessivo e potenza totale installata possono variare a seconda dell'equipaggiamento opzionale.