



## Caratteristiche tecniche macchine Monomontante

### Serie Modulo MC

			MC 100	MC 130	MC 160	MC 200	MC 250
<b>Capacità di lavoro</b>	Max. Lunghezza *	mm	1200	1500	1800	2200	2700
	Max. Larghezza	mm	750				
	Max. Altezza	mm	650				
<b>Testa portamola</b>	Potenza	Kw	15				
	Dimensioni mola (diametro x foro x larghezza)	mm	406 x 152,4 x 100				
	Velocità	giri/min	1400				
<b>Asse longitudinale tavola</b>	Velocità	m/min	1 ÷ 40				
	Carico massimo (senza piano magnetico)	Kg	1300	1600	1900	2500	3200
	Carico massimo (con piano magnetico)	Kg	1020	1235	1450	1940	2500
	Dimensione piano rettificato	mm	1200 x 500	1500 x 500	1800 x 500	2200 x 500	2700 x 500
	Corsa utile	mm	1220	1520	1820	2220	2720
	Corsa totale	mm	1340	1640	1940	2340	2840
<b>Asse trasversale testa</b>	Velocità rapido	m/min	5				
	Avanzamento a scatti regolabili	mm	1 ÷ 50				
	Avanzamenti regolabili in continuo	mm/min	0 ÷ 2000				
	Min. incrementi di lavoro	mm	0,001				
	Corsa utile	mm	650				
	Corsa totale	mm	680				
<b>Asse verticale testa</b>	Velocità rapido	m/min	1,5				
	Min. incrementi di lavoro	mm	0,001				
	Corsa utile	mm	690				
	Corsa totale	mm	725				
<b>Ingombri</b>	LUNGHEZZA	mm	4300	4900	5500	6600	7600
	LARGHEZZA	mm	2690				
	ALTEZZA	mm	2830				
<b>PESO COMPLESSIVO</b>		<b>Kg. (circa)</b>	7800	8600	9300	10200	11400
<b>POTENZA TOTALE INSTALLATA</b>		<b>Kw. (circa)</b>	31				

\* con diamantatore su traversa ACC. 011

Ingombri, peso complessivo e potenza totale installata possono variare a seconda dell'equipaggiamento opzionale.